

蚌埠伊诺华轮胎有限公司 年产 4500 万套各类车胎项目 竣工环境保护验收意见

2018 年 6 月 7 日，蚌埠伊诺华轮胎有限公司根据蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目环境影响报告书并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告书和固镇县环境保护局审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目位于安徽省固镇县经济开发区，在现有年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目基础上进行扩建，新增产能各类车胎 3700 万套/年。

依托一分厂、二分厂现有厂房增加生产能力，在经济开发区纬五路和经二路交叉口的西北角新建三分厂，其中设置密炼车间、大胎车间和模具车间，另新建 1 台 25t/h 燃煤锅炉及部分原料库、成品库。项目经纬度（一分厂 E:117° 20' 26.21" ,N: 33° 13' 57.76" ；二分厂 E:117° 20' 25.21" ,N:33° 13' 52.85" ；三分厂 E:117° 20' 45.14" ,N: 33° 14' 0.15" ）

（二）建设过程及环保审批情况

2016 年 11 月，蚌埠伊诺华轮胎有限公司委托沈阳绿恒环境咨询

有限公司编制完成了《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目环境影响报告书》。2017 年 2 月 27 日，固镇县环境保护局以“固环函[2017]12 号”对环境影响报告书予以批复。2018 年 2 月，蚌埠伊诺华轮胎有限公司委托安徽天晟环保科技有限公司对该公司“年产 4500 万套各类车胎项目”进行环境保护验收。扩建项目 2017 年 06 月，2017 年 10 月竣工。蚌埠伊诺华轮胎有限公司原排污许可证[证书编号：GPW（字）2016008 号]，新的排污许可证正在申请，项目无违法处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资与环保投资情况。项目实际总投资 48800 万元，环保设施投资为 235 万元，占总投资的 0.48%。

（四）验收范围

本次验收的范围为蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目。

二、工程变动情况

表 1 工程变动情况一览表

| 变动内容 | 环评及批复要求 | 实际建设情况 | 备注 |
|--------|---|---|---------|
| 废气处理措施 | 配料工序产生的废气经布袋除尘器除尘器处理后，由不低于 15 米高排气筒排放；密炼工序炼胶废气经布袋除尘器及 TiO2 光催化降解装置处理，由 25 米高排气筒排放；挤出工序、硫化工序、帘布压延工序废气经集气罩收集、TiO2 光催化降解装置处理后，通过不低于 15 米排气筒排放。 | 配料工序产生的废气经布袋除尘器除尘器处理后，由 10 根 25 米高排气筒排放；密炼工序炼胶废气经布袋除尘器及 TiO2 光催化降解装置处理，由 2 根 31 米高排气筒排放；挤出工序、硫化工序、帘布压延工序废气经集气罩收集、TiO2 光催化降解装置处理后，由 9 根 16 米排气筒排放。 | 不属于重大变动 |

| | | | |
|--------|---|--|---------|
| 废气处理措施 | 新建 25t/h 燃煤锅炉废气采用袋式除尘器+低氮燃烧+(双碱法)水膜脱硫除尘器处理后,经一根高 45m 烟囱高空排放 | 新建 25t/h 燃煤锅炉废气采用袋式除尘+炉内脱硝+碱法水膜脱硫除尘处理后,经一根高 45m 烟囱高空排放 | 不属于重大变动 |
|--------|---|--|---------|

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目废水主要为锅炉房排水、蒸汽冷凝水、软水制备废水、生活污水以及冷却循环水系统置换排水。

项目蒸汽冷凝水属于清净下水,用于补充锅炉用水。冷却循环系统置换排水不直接外排,作为厂区卫生间的冲厕用水使用,过量的置换排水经公司排污口进开发区污水处理厂处理。

锅炉排水经过中和沉淀预处理,软水制备废水经中和预处理,生活污水经隔油池、化粪池预处理,外排废水达到固镇经济开发区污水处理厂接管标准以及《橡胶制品工业污染物排放标准》中表 2 新建企业标准中的间接排放限值要求后,排入固镇经济开发区污水处理厂。

2、废气

表 2 废气治理措施汇总表

| 一厂废气治理措施 | | | |
|----------|------|-------|---|
| 位置 | 产生工序 | 污染物名称 | 污染治理措施 |
| 内胎车间 1# | 挤出废气 | 非甲烷总烃 | 经集气罩收集后采用“TiO ₂ 光催化降解装置”,净化处理后通过 16 米排气筒高空排放 |
| | | 二甲苯 | |
| | 硫化废气 | 非甲烷总烃 | |
| | | 二甲苯 | |
| 内胎车间 2# | 挤出废气 | 非甲烷总烃 | 经集气罩收集后采用“TiO ₂ 光催化降解装置”,净化处理后通过 16 米排气筒高空排放 |
| | | 二甲苯 | |
| | 硫化废气 | 非甲烷总烃 | |
| | | 二甲苯 | |
| | | 二硫化碳 | |

| | | | |
|-----------------|------|-------|--|
| 外胎车间 1# | 硫化废气 | 非甲烷总烃 | 经集气罩收集后采用“TiO ₂ 光催化降解装置”，净化处理后通过 16 米排气筒高空排放 |
| | | 二甲苯 | |
| | | 二硫化碳 | |
| 外胎车间 3# | 硫化废气 | 非甲烷总烃 | 经集气罩收集后采用“TiO ₂ 光催化降解装置”，净化处理后通过 16 米排气筒高空排放 |
| | | 二甲苯 | |
| | | 二硫化碳 | |
| 外胎车间 2# | 挤出废气 | 非甲烷总烃 | 经集气罩收集后采用“TiO ₂ 光催化降解装置”，净化处理后通过 16 米排气筒高空排放 |
| | | 二甲苯 | |
| 锅炉废气 | | | 经低氮燃烧+水（双碱法）膜脱硫 除尘器+袋式除尘器处理后经 45 米高排气筒高空排放 |
| 二厂废气治理措施 | | | |
| 位置 | 产生工序 | 污染物名称 | 污染防治措施 |
| 外胎车间 4# | 硫化废气 | 非甲烷总烃 | 经集气罩收集后采用“TiO ₂ 光催化降解装置”，净化处理后通过 16 米排气筒高空排放 |
| | | 二甲苯 | |
| | | 二硫化碳 | |
| 盖胶车间 | 压延废气 | 非甲烷总烃 | 经集气罩收集后采用“TiO ₂ 光催化降解装置”，净化处理后通过 16 米排气筒高空排放 |
| | | 二甲苯 | |
| 三厂废气治理措施 | | | |
| 位置 | 产生工序 | 污染物名称 | 污染防治措施 |
| 大胎车间 | 挤出废气 | 非甲烷总烃 | 经集气罩收集后采用“TiO ₂ 光催化降解装置”，净化处理后通过 16 米排气筒高空排放 |
| | | 二甲苯 | |
| | 硫化废气 | 非甲烷总烃 | 经集气罩收集后采用“TiO ₂ 光催化降解装置”，净化处理后通过 16 米排气筒高空排放 |
| | | 二甲苯 | |
| | | 二硫化碳 | |
| | 炼胶车间 | 配料废气 | 颗粒物 |
| 炼胶废气 | | 非甲烷总烃 | 经袋式除尘器除尘后采用“TiO ₂ 光催化降解装置”，净化处理后通过 31 米排气筒高空排放（2 套废气治理装置） |
| | | 二甲苯 | |
| | | 颗粒物 | |

3、噪声

本项目运营期噪声主要来自成型机、裁纱机、混炼机、压延机、挤出机、橡胶裁断机、硫化机、锅炉风机、各类水泵运行噪声。

为了减少噪声污染，主要采取以下控制措施：所有机械设备的安装基础做减振处理；加强设备管理和维护，保持设备处于良好的运行状态；加强绿化，利用树木降低噪声值。

4、固体废物

项目产生的生活垃圾委托环卫部门定期清运；生产车间产的废胶料回收，外售至橡胶再生厂；废钢丝、废帘布、废包装材料物资回收部门回收利用；炼胶车间的袋式除尘器收集的粉尘收集回用于炼胶工序。锅炉炉渣、锅炉除尘器收集的烟尘，由固镇县勇成再生资源有限公司回收，已签订回收协议；废机油（HW08）属于危险废物，企业已设置危险废物暂存间，已设置标识，建立了处置台账，并与蚌埠市润诚润滑油科技有限公司签订处置合同。

五、验收监测结果

1. 废水

验收监测期间：一厂、二厂（共用一个排口）废水总排口排放的废水中 pH、SS、COD、NH₃-N 四项指标 2 天检测的日均值均能达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）标准要求。

验收监测期间：三厂废水总排口排放的废水中 pH、SS、COD、NH₃-N 四项指标 2 天检测的日均值均能达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）标准要求。

2. 废气

无组织排放废气

根据验收监测结果，监测期间企业一厂区下风向 3 个监测点颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯 2 天浓度均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）周界外浓度最高点的标准要求；二硫化碳 2 天浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）周界外浓度最高点的标准要求。

根据验收监测结果，监测期间企业二厂区下风向 3 个监测点颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯 2 天浓度均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）周界外浓度最高点的标准要求；二硫化碳 2 天浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）周界外浓度最高点的标准要求。

根据验收监测结果，监测期间企业三厂区下风向 3 个监测点颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯 2 天浓度均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）周界外浓度最高点的标准要求；二硫化碳 2 天浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）周界外浓度最高点的标准要求。

有组织排放废气监测结果
表 3

有组织排放废气监测结果一览表

| 检测地点 | 检测项目 | 监测 天数 | 处理设施 | 执行标准 | 是否 达标 | 处理效率% | | | |
|--|-------|----------|----------------|---|----------|------------|------------|------|------|
| | | | | | | 2018.03.12 | 2018.03.13 | | |
| 一厂区内胎 车间 1#挤出、 硫化工序尾 气处理前、处 理后 | 非甲烷总烃 | 2 | 经 UV 光催化降解装置处理 | 非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工 业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 中表 5 和表 6 新建企业排放标准;二硫 化碳执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 中二级标准 | 达标 | 86.8 | 91 | | |
| | 二甲苯 | | | | | | | 88.7 | 91.8 |
| | 二硫化碳 | | | | | | | | |
| 一厂区内胎 车间 2#挤出、 硫化工序尾 气处理前、处 理后 | 非甲烷总烃 | 2 | 经 UV 光催化降解装置处理 | 非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工 业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 中表 5 和表 6 新建企业排放标准;二硫 化碳执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 中二级标准 | 达标 | 87.8 | 85 | | |
| | 二甲苯 | | | | | | | 84.5 | 84.6 |
| | 二硫化碳 | | | | | | | | |
| 一厂区外胎 车间 1#硫化 工序尾气处 理前、处理后 | 非甲烷总烃 | 2 | 经 UV 光催化降解装置处理 | 非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工 业污染物排放标准》(GB 27632-2011) 中表 5 和表 6 新建企业排放标准;二硫 化碳执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 中二级标准 | 达标 | 86.3 | 87.8 | | |
| | 二甲苯 | | | | | | | 89.2 | 87.7 |
| | 二硫化碳 | | | | | | | | |

| 检测地点 | 检测项目 | 监测天数 | 处理设施 | 执行标准 | 是否达标 | 处理效率% | |
|------------------------|-------|------|--------------|--|------|------------|------------|
| | | | | | | 2018.03.12 | 2018.03.13 |
| 一厂区外胎车间3#硫化工序尾气处理前、处理后 | 非甲烷总烃 | 2 | 经UV光催化降解装置处理 | 非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准;二硫化碳执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中二级标准 | 达标 | 95.2 | 94.4 |
| | 二甲苯 | | | | | | |
| | 二硫化碳 | | | | | | |
| 一厂区外胎车间2#挤出工序尾气处理前、处理后 | 非甲烷总烃 | 2 | 经UV光催化降解装置处理 | 非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准 | 达标 | 94.5 | 95.2 |
| | 二甲苯 | | | | | | |
| 二厂区外胎车间4#硫化工序尾气处理前、处理后 | 非甲烷总烃 | 2 | 经UV光催化降解装置处理 | 非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准;二硫化碳执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中二级标准 | 达标 | 94.0 | 93.5 |
| | 二甲苯 | | | | | | |
| | 二硫化碳 | | | | | | |
| 三厂区大胎车间硫化工序尾气处理前、处理后 | 非甲烷总烃 | 2 | 经UV光催化降解装置处理 | 非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准;二硫化碳执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中二级标准 | 达标 | 94.5 | 93.7 |
| | 二甲苯 | | | | | | |
| | 二硫化碳 | | | | | | |
| | | | | | 达标 | 86.3 | 87.2 |
| | | | | | 达标 | 65.4 | 72.0 |

| 检测地点 | 检测项目 | 监测天数 | 处理设施 | 执行标准 | 是否达标 | 处理效率% | |
|-----------------------|-------|------|-------------------|---|------|------------|------------|
| | | | | | | 2018.03.12 | 2018.03.13 |
| 二厂区盖胶车间外延工序尾气处理前、处理后 | 非甲烷总烃 | 2 | 经UV光催化降解装置处理 | 非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准 | 达标 | 95.4 | 95.3 |
| | 二甲苯 | | | | | | |
| 三厂区大胎车间挤出工序尾气处理前、处理后 | 非甲烷总烃 | 2 | 经UV光催化降解装置处理 | 非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准 | 达标 | 96.5 | 96.5 |
| | 二甲苯 | | | | | | |
| 三厂区炼胶工序南侧排气筒尾气处理前、处理后 | 非甲烷总烃 | 2 | 袋式除尘器+UV光催化降解装置处理 | 非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准 | 达标 | 91.5 | 91.8 |
| | 二甲苯 | | | | | | |
| | 颗粒物 | | | | | | |
| 三厂区炼胶工序北侧排气筒尾气处理前、处理后 | 非甲烷总烃 | 2 | 袋式除尘器+UV光催化降解装置处理 | 非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准 | 达标 | 93.5 | 93.8 |
| | 二甲苯 | | | | | | |
| | 颗粒物 | | | | | | |
| 三厂区配料工序尾气4#尾气处理前、处理后 | 颗粒物 | 2 | 袋式除尘器 | 颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准 | 达标 | 97.6 | 97.3 |
| | | | | | | | |

| 检测地点 | 检测项目 | 监测天数 | 处理设施 | 执行标准 | 是否达标 | 处理效率% | |
|-------------------|------|------|----------------------------------|---|------|------------|------------|
| | | | | | | 2018.03.12 | 2018.03.13 |
| 三厂区配料工序尾气3#排气筒处理后 | 颗粒物 | 2 | 袋式除尘器 | 颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准 | 达标 | 97.1 | 96.9 |
| 三厂区配料工序尾气1#排气筒处理后 | 颗粒物 | 2 | 袋式除尘器 | 颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准 | 达标 | / | / |
| 三厂区配料工序尾气2#排气筒处理后 | 颗粒物 | 2 | 袋式除尘器 | 颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准 | 达标 | / | / |
| 三厂区配料工序尾气5#排气筒处理后 | 颗粒物 | 2 | 袋式除尘器 | 颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)中表5和表6新建企业排放标准 | 达标 | / | / |
| 锅炉尾气处理前、处理后 | 颗粒物 | 2 | 袋式除尘+低氮燃烧器脱硝后再经过高效水膜除尘器(双碱法)脱硫除尘 | 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271—2014)表2新建锅炉大气污染物排放浓度限值要求。 | 达标 | 93.5 | 94.0 |
| | 二氧化硫 | | | | | 55.3 | 57.8 |
| | 氮氧化物 | | | | | 30.1 | 10.6 |

3. 厂界噪声

根据检测结果，企业一厂区厂界昼间噪声最大值分别为 61.7dB(A)、61.6dB(A)，厂界夜间噪声最大值分别为 52.3dB(A)、51.7dB(A)，厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求。

根据检测结果，企业二厂区厂界昼间噪声最大值分别为 62.1dB(A)、61.9dB(A)，厂界夜间噪声最大值分别为 51.8dB(A)、52.2dB(A)，厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求。

根据检测结果，企业三厂区厂界昼间噪声最大值分别为 60.9dB(A)、61.7dB(A)，厂界夜间噪声最大值分别为 51.5dB(A)、51.9dB(A)，厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求。

4. 固体废物

项目产生的生活垃圾委托环卫部门定期清运；生产车间产的废胶料回收，外售至橡胶再生厂；废钢丝、废帘布、废包装材料物资回收部门回收利用；炼胶车间的袋式除尘器收集的粉尘收集回用于炼胶工序。锅炉炉渣、锅炉除尘器收集的烟尘，由固镇县勇成再生资源有限公司回收，已签订回收协议；废机油(HW08)属于危险废物，企业已设置危险废物暂存间，已设置标识，建立了处置台账，并与蚌埠市润诚润滑油科技有限公司签订处置合同。

5. 污染物排放总量

本项目一厂、二厂原有工程废水平均日排放量为 47.4m³，扩建项目运营后一厂、二厂新增废水平均日排放量为 112.5m³。

扩建项目运营后一厂、二厂废水平均日排放量为 159.9m³，年废水排放量为 47970m³。三厂新增废水排放量为 30.7m³/d，年废水排放量为 9210m³。扩建项目运营后全厂废水日排放量 190.6m³，年排放量 57180m³。按污水处理厂处理后允许排放 COD 浓度计算本项目 COD 排放总量为 2.86t/a，氨氮排放总量为 0.286t/a。小于蚌埠市环境保护局对该项目核定的 COD 排量 3.21t/a，氨氮排量 0.32t/a，COD 和氨氮均符合总量控制要求。根据燃煤锅炉外排二氧化硫和氮氧化物排放速率，核算出本项目二氧化硫排放总量为 24.77t/a，氮氧化物排放总量为 14.97 t/a，小于蚌埠市环境保护局对该项目核定的二氧化硫 44t/a，氮氧化物 22t/a。

六、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目审批程序齐全，基本落实了环评及批复文件提出的各项环保措施和要求，主要污染物达标排放，符合验收条件，验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、加强对各类环保设施的维护和管理，确保其长期稳定运行、各类污染物达标排放。
- 2、强化环境风险防范和应急措施，加强生产各环节的环境风险控制，定期开展突发环境事件应急培训和演练，提高应对突发环境事件的能力。
- 3、根据《蚌埠市蓝天保卫战 2018 年重点工作实施方案》，“推进燃煤锅炉淘汰和整治。加快燃煤锅炉、玻璃窑炉清洁能源替代，2018 年底前，市区、三县建成区范围内 35 蒸吨/小时以下工业燃煤锅炉、玻璃等行业工业窑炉要基本完成清洁能源替代。燃煤锅炉在改用天然

气的过程中要同步实现低氮燃烧技术改造。”，本企业需尽早开展燃煤锅炉淘汰或整治工作。

蚌埠伊诺华轮胎有限公司
2018年6月7日

