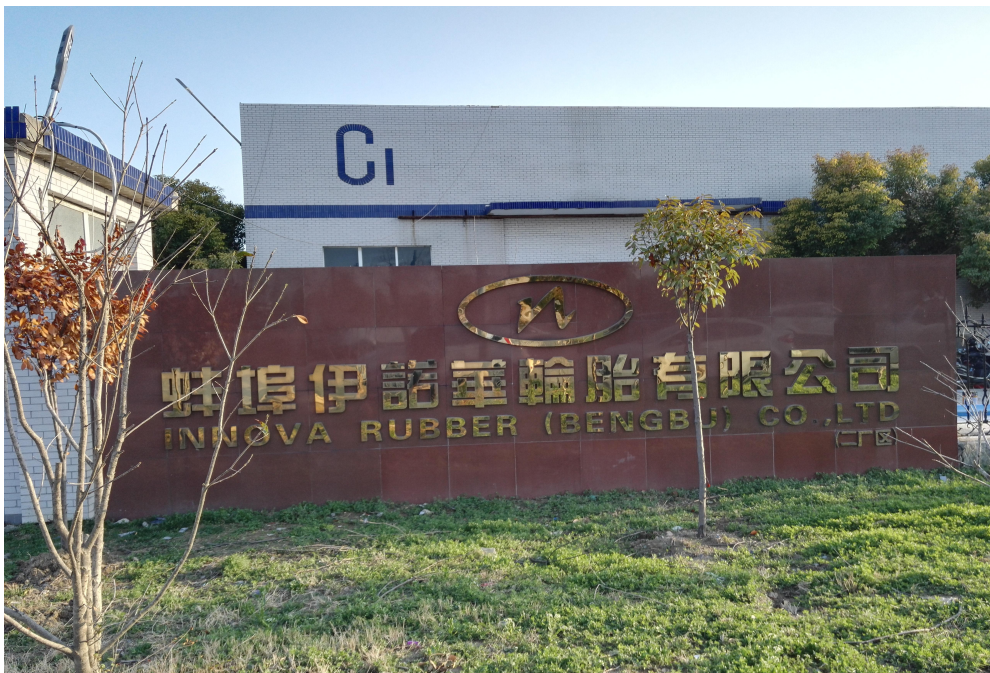


# 年产 4500 万套各类车胎项目竣工环境保护 验收监测报告（噪声、固废部分）

天晟环监验字 2018 第 014-1 号



建设单位：蚌埠伊诺华轮胎有限公司

编制单位：安徽天晟环保科技有限公司

二零一八年六月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

报 告 编 写 人：

建设单位：蚌埠伊诺华轮胎有限公司 编制单位：安徽天晟环保科技有限公司

(盖章)

(盖章)

电话：

电话: 0552-3226116

传真：

传真:3226116

邮编：

邮编: 233000

地址：

地址:蚌埠市淮上大道3333号第D2栋四楼



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 161212050348

名称: 安徽天晟环保科技有限公司

地址: 安徽省蚌埠市淮上大道 3333 号第 D2 栋 1 单元 4 楼

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



161212050348

发证日期: 2016 年 04 月 12 日

有效期至: 2022 年 04 月 11 日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

## 目 录

1 验收项目概况.....	1
2 编制依据.....	3
2.1 法律法规.....	3
2.2 文件.....	3
2.3 其他.....	4
3 项目建设情况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 建设内容.....	13
3.3 主要原辅材料和能源.....	18
3.4 生产工艺.....	19
3.5 项目变动情况.....	22
4 环境保护设施.....	23
4.1 污染物治理/处置设施.....	23
4.2 风险防范措施.....	24
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	24
5 环境影响报告书的主要结论与建议及审批部门意见.....	25
5.1 环境影响报告书的结论与建议.....	25
5.2 审批部门审批意见.....	26
6 验收监测评价标准.....	28
6.1 环境质量标准.....	28
6.2 污染物排放标准.....	28

7 验收监测内容.....	29
8 质量保证及质量控制.....	30
9 验收监测结果及评价.....	31
9.1 生产工况.....	31
9.2 噪声监测结果.....	31
9.3 固体废物处置.....	33
10 环境管理检查.....	34
11 结论与建议.....	36
附件： .....	38

## 1 验收项目概况

蚌埠伊诺华轮胎有限公司成立于 2008 年 1 月，公司产品主要有自行车内外胎、摩托车内外胎。公司设有三个分厂，一厂位于固镇县经济开发区内经一路的西侧、纬五路的北侧，二厂位于经一路的西侧、纬五路的南侧，三厂位于经二路的西侧、纬五路北侧。

蚌埠伊诺华轮胎有限公司 2008 年 4 月委托广州市环境保护工程设计院有限公司编制《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响报告书》，该项目于 2008 年 11 月通过固镇县环境保护局审批（固环字[2008]223 号文）。

“年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目（一期工程，生产能力达到年产 280 万套机动车内外胎和非机动车内外胎）”于 2009 年 11 月通过固镇县环境保护局的环境保护验收（环境保护的验收意见见附件）。

在项目的后期建设中，企业为以后扩大生产做准备，将炼胶车间和帘布压延车间（即盖胶车间）从一厂（纬五路的北侧）迁至二厂（纬五路的南侧）建设，由于项目的建设内容和布局与原报告书及环评批复中的内容发生了变更，根据《中华人民共和国环境影响评价法》的相关要求，蚌埠伊诺华轮胎有限公司 2010 年 7 月委托六安环科环境工程有限公司编制了该项目环境影响评价变更补充报告，即《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响评价变更补充报告》，该项目于 2010 年 10 月通过固镇县环境保护局审批（固环函[2010]68 号文）。

2013 年，公司根据自身发展和土地集约化的需要，在炼胶车间生产规模不变的情况下对炼胶车间的位置进行再次变更，由二厂（经一路西侧、纬五路的南侧）迁至三厂（经二路的西侧、纬五路北侧）建设，蚌埠伊诺华轮胎有限公司 2013 年 7 月委托合肥市环境保护科学研究所编制了该项目环境影响评价变更报告，即《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响评价变更报告》，该项目于 2013 年 10 月通过固镇县环境保护局审批（固环函[2013]78 号文）。蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目于 2015 年 5 月经固镇县环境保护局行政主管部门（固环验字[2015]10 号文）通过环境保护竣工验收。



目前，根据日益增长的市场需求，蚌埠伊诺华轮胎有限公司投资建设年产 4500 万套各类车胎项目。公司原有各类车胎产能 800 万套/年，项目建成后可达到年产各类车胎 4500 万套，新增产能各类车胎 3700 万套/年。扩建项目实际总投资为 8000 万元美元（按照发改委备案时间 2014 年的美元汇率 6.1 估算，合人民币约 48800 万元），环保设施投资为 235 万元，占总投资的 0.48%。

2016 年 11 月，蚌埠伊诺华轮胎有限公司委托沈阳绿恒环境咨询有限公司编制完成了《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目环境影响报告书》。2017 年 2 月 27 日，固镇县环境保护局以“固环函[2017]12 号”对环境影响报告书予以批复。2018 年 2 月，蚌埠伊诺华轮胎有限公司委托安徽天晟环保科技有限公司对该公司“年产 4500 万套各类车胎项目”进行环境保护验收。接受委托后，我公司组织有关人员进行现场勘察、收集资料，并依据国家有关法规文件、技术标准及该项目的环评文件，制定了该项目的竣工环境保护验收监测方案，并于 2018 年 3 月 12-14 日按该项目竣工环保验收监测方案实施现场检查和监测工作。

我公司根据现场检查情况和我公司编号 AHTS2018091、AHTS2018091-1《检测报告》按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成年产 4500 万套各类车胎项目竣工环境保护验收报告。

## 2 编制依据

### 2.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，1989 年 12 月 26 日，2014 年 4 月 24 日修订；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，2016 年 9 月 1 日；
- (3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1996 年 10 月 29 日；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016 年 11 月 7 日第四次修订；
- (5) 《建设项目环境保护管理条例》国务院令 682 号，2017 年 10 月 1 日；
- (6) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，中华人民共和国环境保护部，2017 年 11 月 20 日；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号），2018 年 5 月 15 日；

### 2.2 文件

- (1)《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目环境影响报告书》，沈阳绿恒环境咨询有限公司，2016. 11；
- (2)《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套 机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响报告书》，广州市环境保护工程设计院有限公司，2008. 9；
- (3)《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响评价变更补充报告》，六安科环环境工程有限公司，2010. 9；
- (4)《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响变更报告》，合肥市环境保护科学研究所，2013. 10；
- (5)《关于蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目环境影响报告书的批复的函》，固环函[2017] 12 号，固镇县环境保护局，2017. 2. 27；
- (6)《关于蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响报告书的批复的函》，固环字【2008】223 号，固镇县环境保



护局，2009. 11. 19；

(7) 《关于蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响评价变更补充报告批复的函》，固镇县环境保护局，固环字【2010】68 号，2010. 10. 27；

(8) 《关于蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响变更报告批复函》，固环字【2013】78 号，固镇县环境保护局，2013. 10. 28；

(9) 《关于蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境保护验收的意见》固镇县环境保护局文件，固环验字【2015】10 号，(2015. 5. 29)；

(10) 《关于确认蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目环境影响评价执行标准的函》固镇县环境保护局，(2016. 9. 18)

### 2.3 其他

(1) 《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目》验收监测的委托书，2018 年 2 月；

(2) 《检测报告》编号 AHTS2018091、AHTS2018091-1，安徽天晟环保科技有限公司，2018 年 5 月；

(3) 蚌埠伊诺华轮胎有限公司提供的其他材料。

### 3 项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

##### 3.1.1 地理位置

蚌埠伊诺华轮胎有限公司成立于2008年1月,位于安徽省固镇县经济开发区内,该公司包括三个分厂,一厂位于固镇县经济开发区内经一路西侧、纬五路的北侧,二厂位于经一路西侧、纬五路的南侧,三厂位于经二路西侧、纬五路的北侧。蚌埠伊诺华轮胎有限公司总占地面积为324亩,其中,一厂占地面积为152亩,二厂占地面积46亩,三厂占地面积为126亩。项目经纬度(一分厂 E:117° 20' 26.21",N:33° 13' 57.76";二分厂 E:117° 20' 25.21",N:33° 13' 52.85";三分厂 E:117° 20' 45.14",N:33° 14' 0.15";)

蚌埠伊诺华轮胎有限公司地理位置图见下图 1

##### 3.1.2 平面布置

扩建项目主要新建的为三厂,主要新增的建筑物为:炼胶车间、大胎车间、模具车间、原料库1#、原料库2#、成品仓库等,均位于公司第三分厂的厂区范围内。

扩建项目依托利用位于二厂内的闲置厂房新建外胎车间 4#,并依托利用原有一厂内的外胎车间 1#、外胎车间 2#、外胎车间 3#、内胎车间 1#、内胎车间 2#、二厂内的帘布压延车间的生产线新增生产规模。

蚌埠伊诺华轮胎有限公司厂区总平面布置图见下图 2。

##### 3.1.3 生产设备

扩建项目在原有年产800万套各类车胎的基础上新增产能至年产各类车胎4500万套,新增了各类车胎3700万套/年。

扩建项目依托位于第一分厂内原有的内胎车间1#、内胎车间2#、外胎车间1#、外胎车间2#、外胎车间3#,新增生产设备、新增生产线;利用二分厂原有闲置的车间做为外胎车间4#,新增生产设备、新增生产线;并在第三分厂内新建大胎车间,新增设备、新增生产线。

经现场核查扩建项目建成后公司生产设备一览表见下表 1。

表 1 扩建项目建成后公司生产设备一览表

类别	序号	设备名称	规格型号	单位	环评及批复 设备数量	经现场核查 实际数量
内胎1#车间	1	内胎硫化机	CL-1/28"	台	36	36
	2	内胎硫化机	CL-1/28"	台	56	56
	3	储气罐	2/0.8, 0.6/0.8	台	2	2
	4	混炼机	22", 18", XK-400	台	3	3
	5	冷凝水回收系统		台	1	1
	6	硫化罐	1.7X4M 间接式	台	1	1
	7	滤胶机	XL-200	台	1	1
	8	磨床	RGS-306AHR	台	1	1
	9	内胎挤出联动线	HGA-2-10MMG TEC-360	台	2	2
	10	内胎接头机	HA-220MFG	台	3	3
	11	内胎接头机	NJCRYD-A/4-18"	台	1	1
	12	内胎接头机	HA-180MFG	台	2	2
	13	内胎接头机	HA-300MFG	台	2	2
	14	皮带输送机	4.8m	台	3	3
	15	皮带输送机	9m	台	1	1
	16	平板硫化机	XLB—400×400×4	台	1	1
	17	平板硫化机	25T	台	1	1
	18	切胶机		台	1	1
	19	橡胶挤出机	RL-6 $\phi$ 125	台	1	1
	20	橡胶挤出机	HF-6	台	1	1
	21	圆袋式除尘机	LDZ-30-YH-3	台	1	1
	22	真空泵	SK-6T	台	1	1
内胎2#车间	1	除尘机	KJY-NT-CCQ	台	3	3
	2	储气罐	$\phi$ 800X6, 4.0m <sup>3</sup> / 0.88Mpa	台	2	2
	3	号码机	台进	台	1	1
	4	局部硫化机	200X200(五工位)	台	1	1
	5	混炼机	18"	台	1	1
	6	混炼机	22"	台	1	1
	7	混炼机	XK-400	台	2	2
	8	老化箱	GZX-DH-40x45	台	1	1
	9	淋幕流水线	TVC-400W	台	1	1
	10	滤胶机	XL-200	台	1	1
	11	内胎挤出联动线	TEC-360	台	2	2
	12	内胎挤出联动线	TEC-460	台	1	1
	13	内胎接头机	HA-180MFG	台	5	5
	14	内胎接头机	HA-220MFG	台	9	9
	15	内胎接头机	HA88-9-180MFG	台	1	1
	16	内胎接头机	NJCRYD-A/4-18"	台	2	2
	17	内胎接头机	WA90F-220	台	3	3
	18	内胎硫化机	CLN-1/28"	台	1	1
	19	内胎硫化机	CL-1/29"	台	1	1
	20	内胎硫化机	CL-1/28"	台	18	18
	21	内胎硫化机	CL-1/28"	台	44	44
	22	内胎硫化机	CL-1/28"	台	34	34
	23	皮带输送机	3M,4.2M,5M,5.2M,5.6M	台	8	8
	24	平板硫化机	XLB-400*400*4	台	1	1

蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目

	25	气动双层硫化机	QL-510	台	9	9
	26	气动双层硫化机	QL-510	台	45	45
	27	气动双层硫化机	QL-510	台	9	9
	28	砂轮机	MQ3225/250x25x32	台	1	1
	29	橡胶挤出机	4 1/2"	台	2	2
	30	橡胶挤出机	HA-91-14-220MFG	台	1	1
	31	循环水泵	ALG100-160	台	2	2
	32	圆袋式除尘器	LDZ-19-YH-2	台	1	1
	33	圆袋式除尘器	LDZ-30-YH-3	台	2	2
	34	真空泵	SK-9T	台	2	2
外胎1#车间	1	BTU 成型机		台	4	4
	2	CCY 成型机		台	5	5
	3	CCY 成型机		台	19	19
	4	M/C 半自动成型机		台	1	1
	5	M/C 半自动成型机		台	10	10
	6	STB 成型机		台	10	10
	7	STB 成型机		台	21	21
	8	STB 成型机		台	6	6
	9	标签贴合机	16" -28"	台	1	1
	10	裁纱机		台	4	4
	11	储气罐	C-1, 4/1.0	台	2	2
	12	刺孔机	22" -29"	台	2	2
	13	电动葫芦	2T	台	4	4
	14	钢丝测量机	BWG-1628	台	1	1
	15	糊料搅拌机	750x1500	台	3	3
	16	局部硫化机	200×100	台	4	4
	17	帘布卷取机	3700*600*900	台	4	4
	18	砂轮机	M3030	台	1	1
	19	生胎压边机	φ 880x3	台	1	1
	20	手工成型机	双工位	台	2	2
	21	油压单元		台	2	2
	22	油压单元		台	7	7
	23	油压硫化机		台	15	15
	24	油压硫化机		台	64	64
	25	油压硫化机		台	24	24
	26	真空泵	SK-6T	台	2	2
外胎2#车间	1	三辊压延机	φ 200*600	台	1	1
	2	三头橡胶挤出机	4 1/2"	台	1	1
	3	砂轮机		台	4	4
	4	双螺杆挤出机	XIDF-90x60	台	1	1
	5	双螺杆式挤出机	CE-65X65	台	1	1
	6	胎面挤出联动线		台	7	7
	7	胎面挤出联动线		台	3	3
	8	台式钻床	Z512-2	台	2	2
	9	橡胶裁断机	JD87005-050	台	1	1
	10	二辊压延机		台	2	2
	11	橡胶挤出机		台	1	1
	12	橡胶挤出机		台	1	1
	13	橡胶挤出机		台	5	5

蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目

	14	橡胶挤出机		台	2	2
	15	衬布整理机	油压式	台	2	2
	16	电动葫芦	2T	台	2	2
	17	混炼机		台	6	6
	18	冷却塔	ZLT50	台	1	1
	19	离心式清水泵	100ZX100-20	台	4	4
	20	循环水泵	ALG100-160	台	1	1
	21	油压单元	1256L	台	1	1
	22	油压单元	SHG—234	台	1	1
	23	油压单元	OP-1200L	台	2	2
外胎3#车间	1	BOM 硫化机	14" —28"	台	10	10
	2	BOM 硫化机	12" —28"	台	5	5
	3	BOM 硫化机	12" —28"	台	5	5
	4	CCY 成型机	24" -28"	台	2	2
	5	CCY 成型机	24" -28"	台	2	2
	6	STB 成型机		台	31	31
	7	STB 成型机		台	1	1
	8	STB 成型机		台	8	8
	9	裁纱机	JD87008	台	1	1
	10	裁纱机	1.45X4.9	台	1	1
	11	储气罐		台	2	2
	12	刺孔机		台	3	3
	13	电动葫芦	2T	台	2	2
	14	钢丝测量机	BWT-1628	台	2	2
	15	功夫龙浸胶机	LC-HGJ-01	台	2	2
	16	功夫龙浸胶机	LC-09025	台	1	1
	17	烘箱	850×1200×1000m	台	1	1
	18	糊料搅拌机	φ 1350x600mm*2	台	1	1
	19	机械式硫化机	26"	台	7	7
	20	局部硫化机	200x100	台	2	2
	21	油压单元	OP-1200L	台	5	5
	22	油压单元	SHC-278/1000L	台	1	1
	23	油压硫化机		台	7	7
	24	油压硫化机		台	8	8
	25	油压硫化机		台	13	13
	26	真空泵	SK-9T	台	2	2
钢丝车间	1	钢丝测量机		台	2	2
	2	钢丝测量机		台	3	3
	3	钢丝成型流程		台	8	8
	4	钢丝成型流程		台	7	7
	5	管道水泵	ALG100-160	台	2	2
盖胶车间	1	离心式水泵	100ZX100-20	台	2	2
	2	混炼机		台	4	4
	3	皮带输送机		台	4	4
	4	软水处理机	F74A1	台	1	1
	5	油压单元	1150L	台	1	1
	6	消防水泵	XBD3.8/24.2-100W	台	2	2
	7	帘布压延机	四辊	台	1	1
外胎 4#车间	1	STB 成型机	26x1.5-2.5	台	2	2

蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目

	2	STB 成型机	700C	台	2	2
	3	裁纱机	LC-HB-1	台	1	1
	4	挤出机	630D/1 24EPI×112CM	台	1	1
	5	油压硫化机	φ 950x250 L3	台	10	10
	6	油压硫化机	950x250 L3	台	2	2
	密炼车间	1	除尘器	CM-DMC14-A	台	16
2		储气罐	4/1.1	台	2	2
3		带输送平台电子称	TCS-300	台	5	5
4		电动葫芦	2T,32T	台	2	2
5		电梯	8000-HT-50-05-2-XS/5T	台	2	2
6		二辊压延机		台	2	2
7		胶料挤出机		台	2	2
8		胶片导开机	DK-800	台	5	5
9		胶片冷却流程		台	6	6
10		混炼机	24"	台	12	12
11		离心式通风机	5-47NO.5A	台	14	14
12		料斗秤	LCS-60-YT	台	6	6
13		螺旋输送机	LS-200	台	18	18
14		脉冲式除尘器	DMC-60	台	2	2
15		混炼机	180L	台	2	2
16		混炼机	CL-BM-160L	台	1	1
17		混炼机	CL-MB-270L	台	2	2
18		混炼机	XM-75/40	台	1	1
19		排风机	CBH-FDA-900K	台	3	3
20		皮带输送机		台	11	11
21		切胶机	XQ-8	台	2	2
22		切胶机	660-1 型	台	1	1
23		日储仓	RC-12	台	16	16
24		砂轮机	S3SL-250	台	1	1
25		上辅机系统		台	2	2
26		油保温罐	YGB-2	台	1	1
27		油保温罐	YGB-1	台	3	3
28		油保温罐	YGB-4	台	3	3
29		除尘器	CM-DMC14-A	台	16	16
成品仓库	1	B/C 油压打包机		台	7	7
	2	B/C 油压打包机		台	2	2
	3	除尘机组	LLB-10	台	2	2
	4	电动叉车	CDD16H—AS	台	1	1
	5	电动叉车	CPD18—AC4	台	3	3
	6	卷粒机	22"-28"	台	1	1
	7	轮胎拆装机	F39	台	1	1
	8	轮胎打钉机	HC-12RP	台	2	2
	9	内胎印字机		台	6	6
	10	皮带输送机	6000*650	台	2	2
	11	全自动封口机	CHL-4550A	台	1	1
	12	小型空压机	EW10008	台	1	1
	13	自动卷粒机	1.3X1.45	台	3	3
	14	自动卷粒机	1200×600×500	台	1	1
	15	自动捆扎机	ZY—008	台	1	1

	16	自动捆扎机	ZY—008	台	1	1
	17	多条轮胎包装机	NP8-21F	台	1	1
大胎车间	1	8" 冷却流程	8"	台	1	1
	2	BBM 成型机	5"	台	1	1
	3	BBM 成型机	8"	台	1	1
	4	BBM 成型机	6"	台	1	1
	5	BOM 硫化机	UK-HP40	台	58	58
	6	BTU 成型机	150-350L	台	17	17
	7	LT 成型机	LT- 15.3"	台	3	3
	8	M/C 半自动成型机	CX-02	台	2	2
	9	STB 成型机	STB MC-0812-12"	台	24	24
	10	裁纱机	立式	台	1	1
	11	裁纱机	BC-600	台	1	1
	12	裁纱机	1.45X4.9	台	1	1
	13	储气罐	φ 600x1730	台	2	2
	14	电动葫芦	2T	台	2	2
	15	定型机	750×490×210C	台	35	35
	16	号码机		台	1	1
	17	糊料搅拌机		台	1	1
	18	挤出机	8"	台	1	1
	19	局部硫化机	200×100	台	4	4
	20	混炼机	XK-400	台	1	1
	21	混炼机	XK-560	台	1	1
	22	混炼机	250×630	台	1	1
	23	混炼机	22"	台	1	1
	24	混炼机	14"	台	1	1
	25	混炼机	18"	台	1	1
	26	烤箱	SC-OVM-2	台	1	1
	27	冷凝水回收系统		台	1	1
	28	冷却塔	LBC-M-50T	台	1	1
	29	离心式清水泵	100ZX100-40	台	2	2
	30	喷粉机	RC1301/ φ 700-1000H	台	3	3
	31	皮带输送机	7.5m	台	5	5
	32	三角胶贴合机	8" —16.5"	台	1	1
	33	生胎压边机		台	1	1
	34	四辊压延联动线	4B 42*36	台	1	1
	35	胎面大卷化自动裁		台	4	4
	36	橡胶裁断机	JD87005-050	台	1	1
	37	橡胶挤出机	XJ-200F	台	2	2
	38	油压单元	UK-HU	台	9	9
	39	油压硫化机	三层式 φ 800	台	8	8
	40	真空泵	SK-12T	台	2	2
	41	制层机	ZC-32O	台	4	4

### 3.1.4 周边情况简介

蚌埠伊诺华轮胎有限公司一厂位于固镇县经济开发区内经一路西侧、纬五路的北侧，二厂位于经一路西侧、纬五路的南侧，三厂位于经二路西侧、纬五路北侧。





图 1 蚌埠伊诺华轮胎有限公司地理位置图

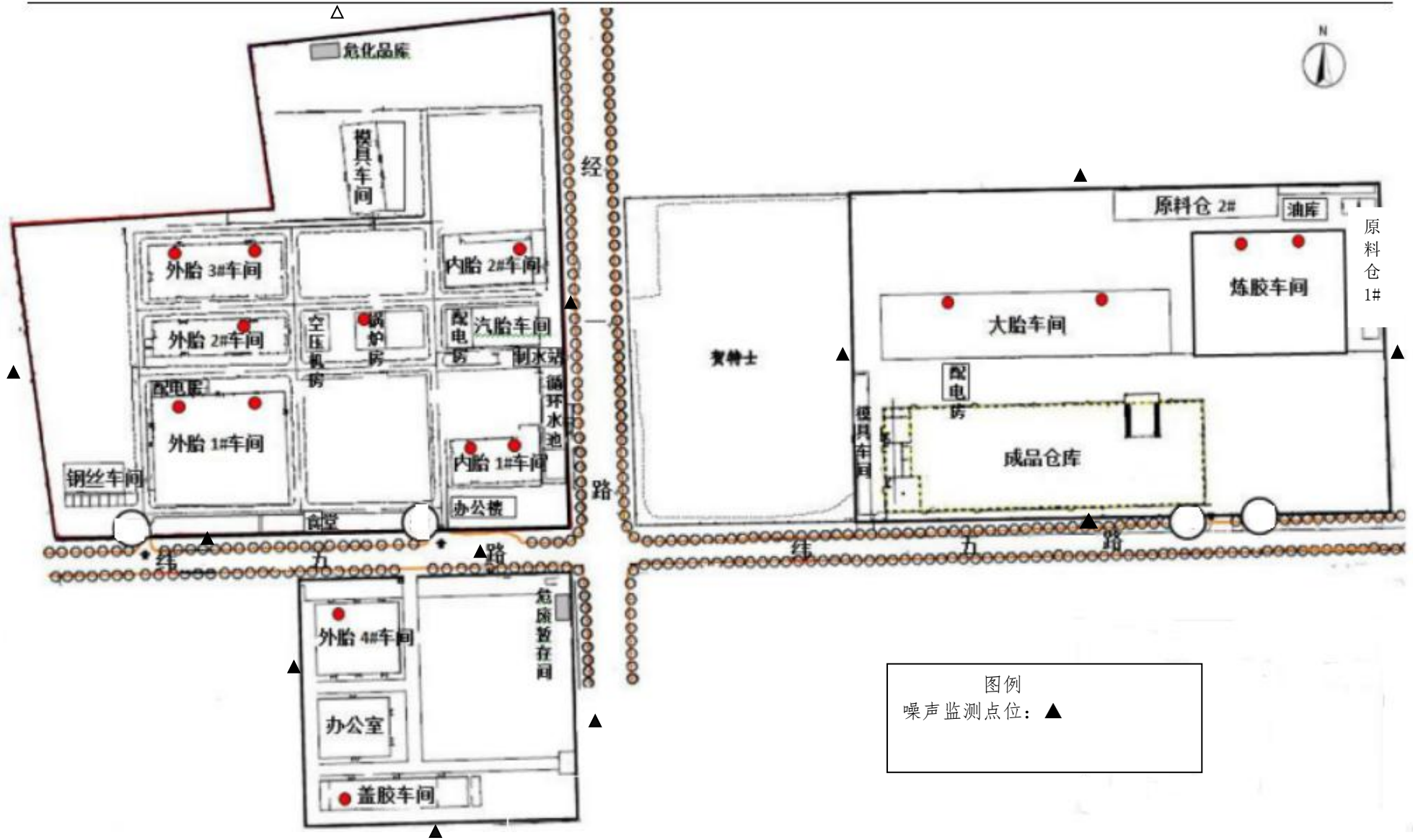


图 2 扩建项目一厂、二厂、三厂总平面布置图及监测点位示意图

### 3.2 建设内容

#### 3.2.1 已建工程

##### (1) 原有工程建设内容

蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目已经建成投产。原有工程主要包括一厂和二厂。一厂原有工程建设组成主要包括内胎生产车间、外胎生产车间等；二厂主要为盖胶车间。

##### (2) 原有工程存在环保问题及整改要求

主要环境问题：

1、对照《安徽省大气污染防治行动计划实施方案》（皖政〔2013〕89 号文）2017 年底前，除保留必要的应急和调峰燃煤采暖锅炉外，各市建成区和有条件的县城要完成每小时 10 蒸吨及以下燃煤锅炉淘汰工作，本项目一厂内设有一台 10 t/h 燃煤锅炉。

2、工程产生的挤出废气（非甲烷总烃、二甲苯），硫化废气（非甲烷总烃、二甲苯、硫化氢）等没有经过任何废气治理措施通过排气筒高空排放，对项目区域大气环境会产生一定的影响。

整改措施：

1、蚌埠伊诺华轮胎有限公司必须在 2017 年底前尽快完成 10t/h 燃煤锅炉的淘汰工 作。

2、蚌埠伊诺华轮胎有限公司在本次扩建项目（年产 4500 万套各类车胎项目）环保工程建设中应对挤出废气、硫化废气等采取相应有效的废气治理措施，减轻废气对项目区域大气环境的影响。

##### (3) 原有项目环保验收情况

除炼胶车间尚未投产运行，未经过环境保护竣工验收外，蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目于 2015 年 5 月经 固镇县环境保护局行政主管部门（固环验字[2015]10 号文）通过环境保护竣工验收。

#### 3.2.2 扩建工程

扩建项目主要新建的为三厂，主要新增的建筑物为：炼胶车间、大胎车间、模具车间、原料库 1#、原料库 2#、成品仓库等，均位于公司第三分厂的厂区范围内。

扩建项目依托利用位于二厂内的闲置厂房新建外胎车间 4#, 并依托利用现有一厂内 的外胎车间 1#、外胎车间 2#、外胎车间 3#、内胎车间 1#、内胎车间 2#、二厂内的帘布压延车间的生产线新增生产规模。

扩建项目在现有年产 800 万套各类车胎的基础上新增产能至年产各类车胎 4500 万 套，新增了 3700 万套/年。

环评及批复项目建设内容与项目实际建设内容对比一览表见表 2。

表 2 环评及批复项目建设内容与项目实际建设内容对比一览表

工程类别	单项工程名称	环评及批复项目建设内容	项目实际建设情况
主体工程	一厂		
	内胎1#车间	依托原有厂房，利用闲置的56 台内胎硫化机，依托原有生产线。新增年产自行车内胎910 万套。	依托原有厂房，利用闲置的56 台内胎硫化机，依托原有生产线。新增年产自行车内胎910 万套。
	内胎2#车间	依托原有厂房，利用闲置的36 台内胎硫化机、9 台气动双层硫化机，依托原有生产线并新增设备内胎硫化机44 台、气动双层硫化机45 台。新增年产自行车内胎2690 万套，年产摩托车内胎100 万套。	依托原有厂房，利用闲置的 36 台内胎硫化机、9 台气动双层硫化机，依托原有生产线并新增设备内胎硫化机 44 台、气动双层硫化机 45 台。新增年产自行车内胎 2690 万套，年产摩托车内胎 100 万套。
	外胎1#车间	依托原有厂房，利用闲置的19 台CCY 成型机、21 台STB 成型机、64 台油压硫化机，依托原有生产线并新增设备BTU 成型机4 台、半自动成型机10 台、STB 成型机6 台 油压硫化机24 台。新增年产自行车外胎2310 万套。	依托原有厂房，利用闲置的 19 台 CCY 成型机、21 台 STB 成型机、64 台油压硫化机，依托原有生产线，并新增设备 BTU 成型机 4 台、半自动成型机 10 台、STB 成型机 6 台油压硫化机 24 台。新增年产自行车外胎 2310 万套。
	外胎2#车间	依托原有厂房、依托原有生产线，并新增设备胎面挤出联动线 3 台、橡胶裁断机1 台、橡胶挤出机5 台、混炼机6 台。增加生产能力，为外胎1#车间、外胎3#车间和外胎4#车间的外胎生产提供胎面胶、胎侧胶、型胶。	依托原有厂房、依托原有生产线，并新增设备胎面挤出联动线 3 台、橡胶裁断机 1 台、橡胶挤出机 5 台、混炼机 6 台。增加生产能力，为外胎 1#车间、外胎 3#车间和外胎 4#车间的外胎生产提供胎面胶、胎侧胶、型胶。
	外胎3#车间	依托原有厂房，利用闲置的2 台CCY 成型机、1 台STB 成型机、8 台油压硫化机，依托原有生产线，并新增设备BOM 硫化机5 台、STB 成型机8 台、油压硫化机13 台。新增年产自行车外胎740 万套。	依托原有厂房，利用闲置的 2 台 CCY 成型机、1 台 STB 成型机、8 台油压硫化机，依托原有生产线，并新增设备 BOM 硫化机 5 台、STB 成型机 8 台、油压硫化机 13 台。新增年产自行车外胎 740 万套。
	汽胎车间	依托原有，为新增外胎生产提供内模。	依托原有，为新增外胎生产提供内模。
	模具车间	依托原有，存放新增外胎所需各种规格的外模。	依托原有，存放新增外胎所需各种规格的外模。
	钢丝车间	依托原有，增加生产能力，为新增外胎生产提供配套钢丝圈	依托原有，增加生产能力，为新增外胎生产提供配套钢丝圈
	二厂		
	盖胶车间	依托原有，增加生产能力，为新增外胎生产提供配套的帘布	依托原有，增加生产能力，为新增外胎生产提供配套的帘布
	外胎4#车间	利用闲置厂房，新增生产设备，新增年产自行车外胎100 万套	利用闲置厂房，新增生产设备，新增年产自行车外胎 100 万套

	三厂			
	密炼车间	新建 4 层, 总建筑面积约18250 m <sup>2</sup> , 为公司内、外胎 生产提供所需各种混炼胶	新建 4 层, 总建筑面积约18250 m <sup>2</sup> , 为公司内、外胎 生产提供所需各种混炼胶	
	大胎车间	新建 1 层, 建筑面积约 10368 m <sup>2</sup> , 新增年产摩托车外胎 550 万套。	新建 1 层, 建筑面积约 10368 m <sup>2</sup> , 新增年产摩托车外胎 550 万套。	
	模具车间	新建 1 层, 建筑面积约680m <sup>2</sup> , 存放新增外胎所需各 种规格的外模。	新建 1 层, 建筑面积约680m <sup>2</sup> , 存放新增外胎所需各 种规格的外模。	
辅助工程	一厂			
	食堂	工作人员就餐依托原有, 1 栋 1 层, 建筑面积 780m <sup>2</sup>	工作人员就餐依托原有, 1 栋 1 层, 建筑面积 780m <sup>2</sup>	
	办公楼	行政人员办公依托原有, 1 栋 2 层, 建筑面积 400m <sup>2</sup>	行政人员办公依托原有, 1 栋 2 层, 建筑面积 400m <sup>2</sup>	
	二厂			
	办公楼	高级行政人员和技术人员办公依托原有, 1 栋1 层, 建筑面积1920m <sup>2</sup>	高级行政人员和技术人员办公依托原有, 1 栋1 层, 建筑面积1920m <sup>2</sup>	
储运工程	一厂			
	危化品库	建筑面积约80 m <sup>2</sup> 。主要用于存贮原料硫磺。依托原有	建筑面积约80 m <sup>2</sup> 。主要用于存贮原料硫磺。依托原有	
	三厂			
	原料库	新建原料库1#建筑面积约为1034m <sup>2</sup> , 主要存贮天然 胶、顺丁胶、碳黑、树脂、陶 土粉、氧化镁等; 原料库2#建筑面积约为2200m <sup>2</sup> , 主要存贮硬脂 酸、氧化锌、 防焦剂、防老剂等。	新建原料库 1#建筑面积约为 1034m <sup>2</sup> , 主要存贮天然 胶、顺丁胶、碳黑、树脂、陶 土粉、氧化镁等; 原料库 2#建筑面积约为 2200m <sup>2</sup> , 主要存贮硬脂 酸、氧化锌、防焦剂、防老 剂等。	
	油库	新建设有3 个直径为3.5m, 高6.7m 的立式储罐, 分别存贮有环烷油、芳烃油。	新建设有 3 个直径为 3.5m, 高 6.7m 的立式储罐, 分别存贮有环烷油、芳烃油。	
	成品仓库	新建 1 层, 建筑面积约15552m <sup>2</sup> , 储存成品轮胎, 设有打包机、捆扎机、叉车等设备	新建 1 层, 建筑面积约 15552m <sup>2</sup> , 储存成品轮胎, 设有打包机、捆扎机、叉车等设备	
公用工程	供水	新鲜水	扩建项目一厂、二厂新增用水、三厂新增用水来自园区供 水管网, 可满足本项目需 求。	扩建项目一厂、二厂新增用水、三厂新增用水来自园区供 水管网, 可满足本项目需求。
		锅炉用软水	扩建项目新增软水依托现有软水处理装置, 可满足新增软水用量需求。	扩建项目新增软水依托现有软水处理装置, 可满足新增软水用量需求。
		循环水	三厂新建循环水站1 座,新增冷却塔 2 台。	三厂新建循环水站1 座,新增冷却塔 2 台。



	供电	三厂新建配电房2 间,设800kVA 变压器2 台, 电源由固镇经济开发区供电管网供给。一厂、二厂依托原有, 三厂新增	三厂新建配电房2 间, 设 800kVA 变压器2 台, 电源由固镇经济开发区供电管网供给。一厂、二厂依托原有, 三厂新增
	供热	扩建项目新增1 台25t/h 燃煤锅炉, 能够满足项目生产需要。原有15t/h 燃煤锅炉淘汰。	扩建项目新增1 台25t/h 燃煤锅炉, 能够满足项目生产需要。原有15t/h 燃煤锅炉淘汰。
	压缩空气	一厂新增螺杆式空压机3 台; 三厂新建空压机房1 间, 新增螺杆式空压机8 台, 额定排气量: Q=22Nm <sup>3</sup> /min, 连续供气。一厂新增动力设备, 三厂新建空压机房。	一厂新增螺杆式空压机3 台; 三厂新建空压机房1 间, 新增螺杆式空压机8 台, 额定排气量: Q=22Nm <sup>3</sup> /min, 连续供气。一厂新增动力设备, 三厂新建空压机房。
	供氮	三厂新增制氮机1 台, 氮压缩机2 台, 5m <sup>3</sup> 氮气罐1 台, 供氮压力2.8 Mpa, 30 Nm <sup>3</sup> /min。主要用于大胎车间摩托车外胎生产的硫化定型。	三厂新增制氮机1 台, 氮压缩机2 台, 5m <sup>3</sup> 氮气罐1 台, 供氮压力2.8 Mpa, 30 Nm <sup>3</sup> /min。主要用于大胎车间摩托车外胎生产的硫化定型。
环保工程	废水	生活污水经隔油池、化粪池预处理, 锅炉废水及软水制备废水经中和沉淀预处理后, 通过园区污 水管网排入开发区污水处理厂。循环冷却水置换 排水不外排用于厂区 冲刷用水。蒸汽冷凝水不外排, 用于补充锅炉用水。一厂、二厂依托原有排水系统, 三厂新建排水系统。	生活污水经隔油池、化粪池预处理, 锅炉废水及软水制备废水经中和沉淀预处理后, 通过园区污 水管网排入开发区污水处理厂。循环冷却水置换 排水不外排用于厂区冲刷用水。蒸汽冷凝水不外排, 用于补充锅炉用水。一厂、二厂依托原有排水系统, 三厂新建排水系统。
	废气	新建 25t/h 燃煤锅炉废气采用袋式除尘器+低氮燃烧+(双碱法)水膜脱硫除尘器处理后, 经一根高45m 烟囱高空排放	新建 25t/h 燃煤锅炉废气采用袋式除尘+炉内脱硝+碱法水膜脱硫除尘处理后, 经一根高 45m 烟囱高空排放
		新建炼胶配料粉尘通过集气罩收集后采用袋式除尘器除尘后通过 15 米高排气筒 高空排放; 炼胶废气采用布袋除尘器处理后再采用 TiO <sub>2</sub> 光催化降解法处理, 通过 15 米高排气筒高空排放 挤出废气通过集气罩收集后采用 TiO <sub>2</sub> 光催化降解法 处理后通过 15 米高排气筒高空排; 硫化废气通过集气罩收集后采用 TiO <sub>2</sub> 光催化 降解法处理后通过 15 米高排气筒高空排。	配料工序产生的废气经布袋除尘器除尘器处理后, 由 10 根 25 米高排气筒排放; 密炼工序 炼胶废气经布袋除尘器及 T02 光催化降解装置处理, 由 2 根 31 米高排气筒排放; 挤出工 序、硫化工序、帘布压延工序废气经集气罩收集、TiO <sub>2</sub> 光催化降解装置处理后, 由 9 根 16 米排气筒排放。
	噪声	空压机、风机安装减震垫和消声器, 其他设备安装减震垫。一厂、二厂依托原有, 三厂新增	空压机、风机安装减震垫和消声器, 其他设备安装减震垫。一厂、二厂依托原有, 三厂新增
	固废	依托原有二厂内设危废暂存间, 按照《危险废物贮存污染控制标准》中有关规定建设, 用于临时贮存生产过程中产生的危险固废, 占地面积120m <sup>2</sup> 。危废暂存间暂存, 定期送有资质单位处置。	依托原有二厂内设危废暂存间, 按照《危险废物贮存污染控制标准》中有关规定建设, 用于临时贮存生产过程中产生的危险固废, 占地面积120m <sup>2</sup> 。危废暂存间暂存, 定期送有资质单位处置。
风险防范措施	一厂厂区内新建设一座容积为300m <sup>3</sup> 事故应急池	一厂厂区内新建设一座容积为300m <sup>3</sup> 事故应急池	
	三厂厂区内新建设一座容积为300m <sup>3</sup> 事故应急池	三厂厂区内新建设一座容积为300m <sup>3</sup> 事故应急池	



## 3.3 主要原辅材料和能源

扩建项目建成后主要原辅材料消耗情况见表3。

表3 扩建项目建成后公司主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	化学成分	包装、储运方式	年用量 (t/a)
1	天然胶	异戊二烯	袋装, 汽运	11801.21
2	三元乙丙胶	乙烯和丙烯的共聚物	箱装, 汽运	3246.32
3	顺丁胶	丁二烯	180kg/桶, 汽运	1852.02
4	丁苯胶	丁二烯和苯乙烯的共聚物	箱装, 汽运	3955.5
5	丁基胶	异丁烯和少量异戊二烯	箱装, 汽运	2642.85
6	再生胶		袋装, 汽运	1082.95
7	碳黑	无定形碳	袋装, 汽运	11892.91
8	环烷油	以环烷烃为主要成分的石油馏分	罐装, 槽车运	1644.96
9	树脂	辛基酚醛增粘树脂	袋装, 汽运	576.96
10	硬脂酸	十六碳、十八碳的饱和酸	箱装, 汽运	435.16
11	氧化锌	99.7% (总铅含量低于 90PPM 以下)	袋装, 汽运	950.58
12	加工助剂	脂肪酸锌盐	袋装, 汽运	263.25
13	防老剂	2, 6-二叔丁基对甲酚	袋装, 汽运	380.85
14	防护蜡	普通石蜡	袋装, 汽运	305.66
15	硫磺母胶	硫磺	箱装, 汽运	231.5
16	促进剂	N-环己基-2-苯并噻唑次磺酰胺	袋装, 汽运	317.13
17	防焦剂	N-环己基硫代邻苯二甲酰亚胺	袋装, 汽运	26.85
18	碳酸钙		袋装, 汽运	5287.08
19	硫磺		袋装, 汽运	246.05
20	白炭黑	二氧化硅	袋装, 汽运	37.95
21	陶土粉		袋装, 汽运	66.82
22	氧化镁		袋装, 汽运	3.13
23	软化油	环烷油	罐装, 槽车运	464.8
24	白油膏	硫旨化合物	袋装, 汽运	62.25
25	芳烃油	带苯环结构的芳烃	罐装, 槽车运	55.746
26	原纱		汽运	6560
27	钢丝		汽运	4204.49
28	气门嘴		汽运	4500 万套

### 3.4 生产工艺

扩建项目混炼胶的生产工艺、外胎的生产工艺、内胎的生产工艺均跟原有工程的生产工艺完全一致，没有技术改造。具体工艺流程图见图3、图4、图5。

#### 混炼胶生产工艺

天然橡胶、合成橡胶先由切片机切片，然后投入混炼机密炼约1分钟，接着投入氧化锌、活性剂、炭黑、碳酸钙等后密炼约1分钟，然后投入硫磺、白机油等关闭投料门密炼约1.5分钟。打开混炼机投料门，清扫混炼机投料门及上顶栓的粉尘后关闭投料门密炼约1.5分钟后排胶。混炼机压薄片出片冷却，即一段胶完成。打开混炼机投料门，加入一段胶和硫磺促进剂投入后密炼约0.8分钟，打开混炼机投料门，清扫混炼机投料门及上顶栓的粉尘后关闭投料门密炼约0.8分钟后排胶。混炼机压薄片出片冷却，即二段胶完成。此过程为炼胶全过程。

密炼是用炼胶机将生胶或塑炼生胶与配合剂炼成密炼胶的工艺，是橡胶加工最重要的生产工艺。通过密炼，橡胶与配合剂起了物理及化学作用，形成了新的结构。整个密炼过程中均为密闭操作，温度控制在90℃左右，该过程中不使用外部热源。在出料时，会产生颗粒物、恶臭及非甲烷总烃。

密炼后的橡胶经过冷却后，根据需要，进入压延机进行压延加工生产胶布等半成品。混炼胶生产工艺流程见图3。

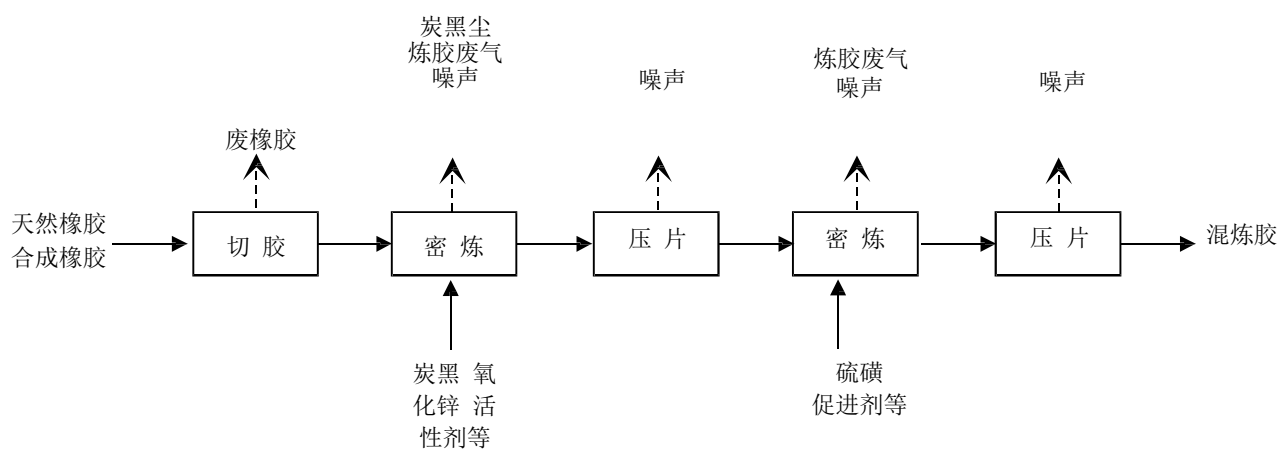


图3 混炼胶生产工艺流程图

## 外胎生产工艺

胎面、胎侧制备：采用挤出法，胎面、胎侧由四辊压延机采用一次成型，一次可压型胎面两条，每台压延机采用一台炼胶机聚合供胶（温度控制在90℃左右），压延后再经强制收缩辊、连续称量装置，冷却槽、裁断装置、检重秤、尾部刷浆装置后放至百页车上。

钢丝圈制备：钢丝圈制备采用钢丝圈挤出机进行包胶，钢丝经导开装置导开后，由冷喂料挤出机覆胶，再通过卷成装置按工艺要求卷成相应的钢圈，卷成的钢丝圈上三角胶，包布后挂架存放待用。钢丝圈所需三角胶及各种型胶由三辊压延机压型生产，每台压延机由一台混炼机供胶。

帘布制备：帘布采用压延法生产，采用四辊压延机组，压延机辊筒排列方式为S型，并配有轴交叉装置，预负荷、预弯曲装置、自动测厚、张力控制、辊温控制等装制，可保证帘布压延质量，经压延覆胶的大卷帘布由叉车送至卧式裁断机，导开后按裁断角度进行定长、裁断、接头和卷取。压延覆胶温度控制在120℃左右。

外胎成型：外胎成型采用折叠鼓式成型法，成型时将钢丝圈套在封面沟槽中，然后将供布装置上的胶帘布贴在上部钢丝圈下，同时贴上胎圈外包布，成型鼓运转时，包叠装置上的翻布轮、抹布轮进行自动包叠，经过压辊压合后构成胎壳，再将胎壳贴在贴胶面机上进行贴胎面，成型好的胎胚要进行打眼。

外胎硫化：一般采用立式电动个体硫化机，将前述成型好的胎胚放入硫化机通过蒸汽加热硫化为成品（温度控制在190℃左右）。

成品检测：轮胎硫化后送至成品检测区进行修边、外观检查，合格轮胎分级入库。（外胎经硫化变成成品后，要检测其外观，将影响美观的毛边打磨光滑，打磨过程中有废胶尘产生。）

外胎生产工艺流程见图4。

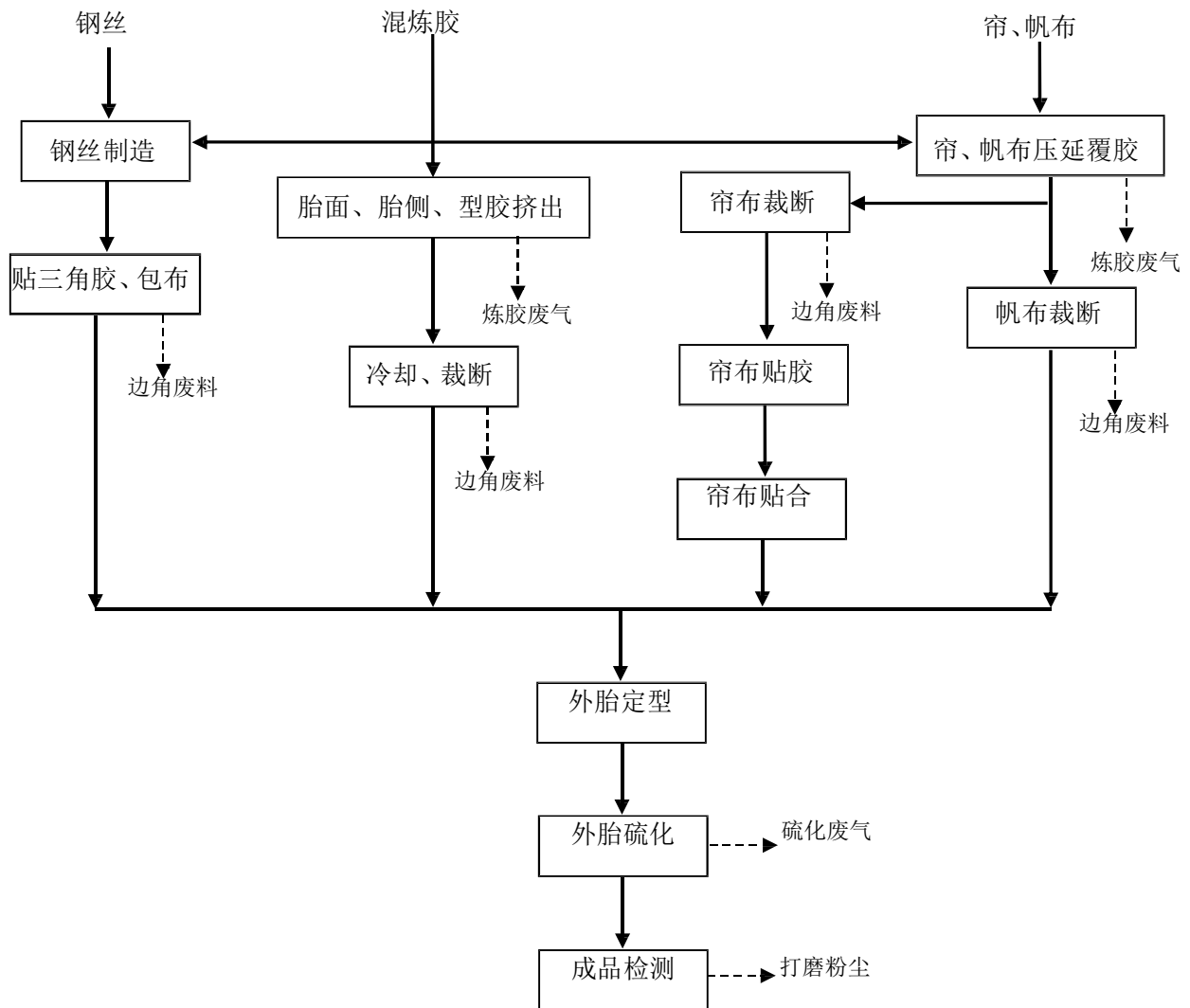


图4 外胎生产工艺流程及产污节点图

### 内胎生产工艺

**内胎筒挤出：**混炼胶经热炼后采用挤出机内胎筒（温度控制在 90℃左右），然后内胎挤出联动装置上完成定长裁断、打孔和上气门嘴等过程，完成内胎筒压出。胎筒压出工段使用滑石粉作为隔离剂，防止胎筒粘连。滑石粉用在两处：一处是在挤出机压出内胎筒时，为防止内胎筒在停放时粘连，在挤出机头部中心设有滑石粉喷头、喷头喷出滑石粉附着在胎筒内壁，这里使用内粉喷粉机，不会产生扬尘。另一处是在压出胎筒停放并经过后序裁断、接头、上气门嘴等工序后放入硫化模具。为防止胎筒外壁在此过程中粘连，使用外粉喷粉机对胎筒外壁喷洒滑石粉。

**接头：**内胎筒压出后，通过内胎接头机进行接头。

内胎硫化：内胎筒接头后，通过半成品检测，检测合格后放入内胎硫化机通过蒸汽

加热硫化(温度控制在190℃左右)，硫化出来的成品经过上螺丝帽和成品检查合格后，送入成品仓库。内胎生产工艺流程及产污节点图 5。

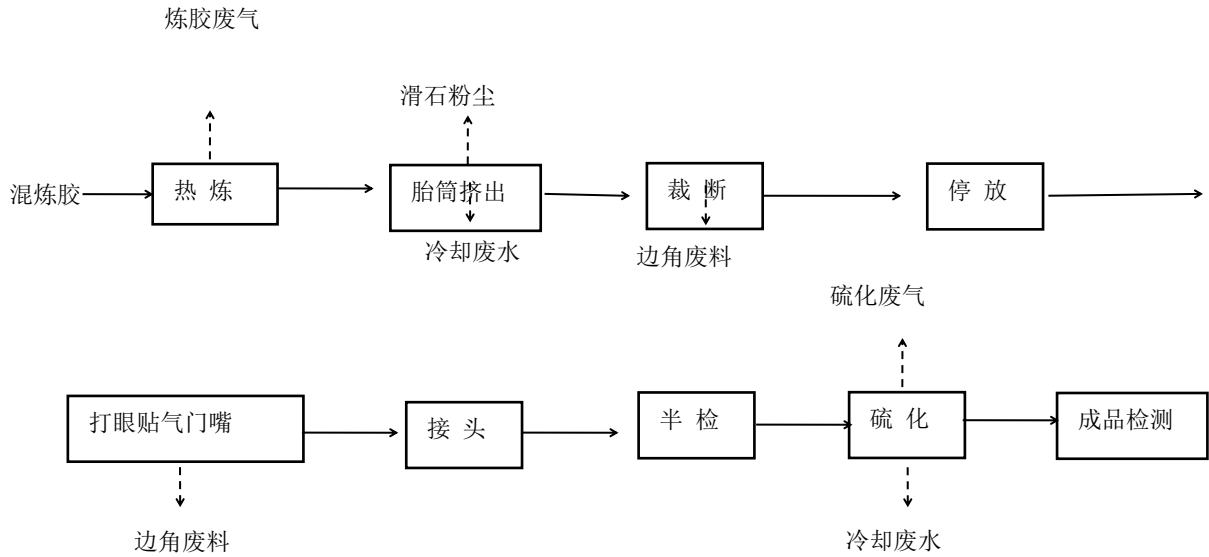


图 5 内胎生产工艺流程及产污节点图

### 3.5 项目变动情况

本项目基本按照环评及批复要求建设，无重大变动。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 噪声

本项目运营期噪声主要来自成型机、裁纱机、混炼机、压延机、挤出机、橡胶裁断机、硫化机、锅炉风机、各类水泵运行噪声。

为了减少噪声污染，主要采取以下控制措施：所有机械设备的安装基础做减振处理；加强设备管理和维护，保持设备处于良好的运行状态；加强绿化，利用树木降低噪声值。

#### 4.1.2 固体废物

项目产生固体有生活垃圾；锅炉炉渣、锅炉除尘器收集的烟尘；生产车间产的废胶料；废钢丝、废帘布、废包装材料；炼胶车间的袋式除尘器收集的粉尘。硫化工序产生的废机油。

表 4 扩建项目建成后，全公司总的固体废物产生和处置情况

污染源装置	废物名称	产生量 (t/a)	处理或处置方式	处置量 (t/a)
办公楼	生活垃圾	225	环卫部门定期清运	225
锅炉	炉渣	4050	由固镇县勇成再生资源有限公司回收	4050
锅炉除尘器	烟尘	209.23		209.23
生产车间	废胶料	1416.31	回收，外售至橡胶再生厂	1416.31
	废钢丝	84.09	物资回收部分回收利用	84.09
	废帘布	530.59		530.59
	废包装材料	17.6		17.6
袋式除尘器	粉尘	42.86	收集回用于炼胶工序	42.86
硫化工序产生	废机油	2	蚌埠市润诚润滑油科技有限公司签处置	2
合计		6577.68		6577.68

项目产生的生活垃圾委托环卫部门定期清运；生产车间产的废胶料回收，外售至橡胶再生厂；废钢丝、废帘布、废包装材料物资回收部门回收利用；炼胶车

间的袋式除尘器收集的粉尘收集回用于炼胶工序。锅炉炉渣、锅炉除尘器收集的烟尘，由固镇县勇成再生资源有限公司回收，已签订回收协议；废机油（HW08）属于危险废物，企业已设置危险废物暂存间，已设置标识，建立了处置台账，并与蚌埠市润诚润滑油科技有限公司签订处置合同。

#### 4.2 风险防范措施

预案的编制、评估、备案和实施等按《突发环境事件应急预案管理暂行办法》（环发〔2010〕113号）规定执行，一分厂和三分厂已分别设置1座300m<sup>3</sup>应急事故水池。已制定环境风险应急预案，备案编号3403232017C30011。

#### 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

表5 扩建项目一厂噪声环保设施投资明细表

分类	治理对象	主污染防治措施	备注	环保投资 (万元)
噪声	降噪设施	减振、消声、隔声等降噪措施	新增	3

表6 扩建项目二厂噪声、固废环保设施投资明细表

分类	治理对象	主污染防治措施	备注	环保投资 (万元)
噪声	降噪设施	减振、消声、隔声等降噪措施	新增	3.0
固废	厂区固废	危险废物暂存设施，分类暂存，定期送至有危险废物处理资质的单位处理配备运输设备	依托现有	0

表7 扩建项目三厂环保设施投资明细表

分类	治理对象	主污染防治措施	备注	环保投资 (万元)
噪声	降噪设施	减振、消声、隔声等降噪措施	新增	3.0

综上，扩建项目实际噪声、固废环保设施投资为9万元。



## 5 环境影响报告书的主要结论与建议及审批部门意见

## 5.1 环境影响环评报告书的结论与建议

蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产4500万套各类车胎项目位于固镇县经济开发区蚌埠伊诺华轮胎有限公司内，项目符合国家产业政策，选址可行。项目清洁生产达到国内清洁生产先进水平。通过落实配套的环保措施，可实现污染物的达标排放，区域环境质量满足环境功能区划要求。通过在施工、运营阶段全面落实环评报告书提出的各项污染防治措施和风险防控措施，从环境影响角度论证，该项目建设可行。

表8 扩建项目一厂噪声运营期间环保措施及竣工验收要求

分类	治理	污染防治措施	验收标准要求
噪声	降噪设施	减振、消声、隔声等降噪措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准
扩建项目二厂运营期间噪声、固废环保措施及竣工验收要求			
分类	治理	污染防治措施	验收标准要求
噪声	降噪设施	减振、消声、隔声等降噪措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准
固废	厂区固废	危险废物暂存设施，分类暂存，定期送至有危险废物处理资质的单位处理配备运输设备	扩建项目产生的一般固废分类暂存。
扩建项目三厂噪声运营期间环保措施及竣工验收要求			
分类	治理	主污染防治措施	验收标准要求
噪声	降噪设施	减振、消声、隔声等降噪措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准

## 5.2 审批部门审批意见

固镇县环境保护局文件(固环函(2017)12号),2017年2月27日。

关于蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产4500万套各类车胎项目环境影响报告书批复的函:

蚌埠伊诺华轮胎有限公司,你公司报送的《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产4500万套各类车胎项目环境影响报告书》(以下简称《报告书》)收悉,根据《报告书》和技术评估意见经研究批复如下:

一、原则同意《报告书》结论。你公司年产4500万套各类车胎项目位于固镇经济开发区,在现有年产800万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目的基础上进行扩建,新增产能3700万套/年,建设方案为对现有一分厂、二分厂依托现有厂房增加生产能力,在开发区纬五路和经二路交口的西北角新建三分厂,其中设置密炼车间、大胎车间和模具车间,另外新建1台25t/h燃煤锅炉及部分原料库、成品库等。根据《报告书》和技术评估意见,该项目符合国家产业政策和固镇县经济开发区总体规划,在落实《报告书》提出的环境保护措施后,可实现达标排放,满足污染物排放总量控制要求,具有环境可行性。

二、在项目建设和运营中,你公司应严格落实《报告书》和本批复提出的各项环境保护措施,确保各项污染物达标排放,防止对周围环境造成不良影响。重点做好以下工作:

1、废气污染防治:配料工序产生的废气经布袋除尘器除尘器处理后,由不低于15米高排气筒排放;密炼工序炼胶废气经布袋除尘器及TiO<sub>2</sub>光催化降解装置处理,由25米高排气筒排放;挤出工序、硫化工序、帘布压延工序废气经集气罩收集、TiO<sub>2</sub>光催化降解装置处理后,通过不低于15米排气筒排放,落实环烷油、芳烃油使用等工序挥发性有机废气治理措施,同时严格控制废气无组织排放,确保工艺废气排放达到《橡胶制品工业污染物排放标准GB27632-2011》中新建企业大气污染物排放限值及厂界无组织排放限值要求。25t/h燃煤锅炉产生的废气采取袋式除尘+低氮燃烧+双碱法水膜脱硫除尘处理,通过45米排气筒排放,排放浓度须达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2标准。

2、废水污染防治：项目废水经厂区废水处理设施初步处理，达到《橡胶制品工业污染物排放标准 GB27632-2011》表 2 中水污染物间接排放限值后，纳入开发区污水处理厂处理。

3、固体废物污染防治：加强固体废物环境管理，规范设置各类固体废物暂存设施，按照《报告书》分类收集处理。

4、噪声污染防治：选用低噪声设备，合理布局，采取有效的减振、隔声措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

5、环境风险防范：严格落实《报告书》提出的环境风险防范措施，加强硫磺等危化品储运、使用环节管理，在一分厂和三分厂分别设置 1 座 300m<sup>3</sup> 应急事故水池。制定落实环境风险应急预案，并定期开展环境应急演练，有效防范环境风险。

6、核定本项目新增污染物排放总量指标为 COD 0.21 吨/年、氨氮 0.32 吨/年，二氧化硫和氮氧化物排放总量维持原有水平，不得突破。

7、淘汰原有 10t/h 及 15t/h 燃煤锅炉。经济开发区集中供热项目投运后，应按照经济开发区集中供热规划要求，采用集中供热。

三、卫生防护距离为 300 米，卫生防护距离内不得新建学校、医院、居民住宅等环境敏感建筑物。

四、项目竣工后，应按照建设项目环境保护管理程序，向我局申请办理建设项目竣工环境保护验收手续。

## 6 验收监测评价标准

### 6.1 环境质量标准

(1) 环境空气：执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准；硫化氢、氨气执行《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79)中“居住区大气中有害物质的最高容许浓度限值”；非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中推荐值(一次值  $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ )。

(2) 地表水环境：北淝河执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中IV类标准。

(3) 地下水执行《地下水质量标准》(GB/T14848-93)中的III类标准。

(4) 声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类。

### 6.2 污染物排放标准

#### (1) 噪声

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准，具体标准值见下表9

表9 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

地点	标准值		标准来源
	昼	夜	
厂界外 1m	65	55	GB12348-2008 中 3 类标准

## 7 验收监测内容

具体监测内容如下：

### 7.1 噪声监测

7.1.1 监测点位：法定厂界外 1 米处，沿一厂区厂界四周各设一个监测点；

监测项目：厂界噪声；

监测频次：连续 2 天，每天在上述监测点分昼间和夜间各测一次

7.1.2 监测点位：法定厂界外 1 米处，沿二厂区厂界四周各设一个监测点；

监测项目：厂界噪声；

监测频次：连续 2 天，每天在上述监测点分昼间和夜间各测一次

7.1.3 监测点位：法定厂界外 1 米处，沿三厂区厂界四周各设一个监测点；

监测项目：厂界噪声；

监测频次：连续 2 天，每天在上述监测点分昼间和夜间各测一次

## 8. 质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析方法

表 10 监测分析方法及来源

序号	监测项目	分析方法	分析方法标准号	备注
1	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	噪声监测

### 8.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收所有使用的监测仪器均通过计量部门检定合格并在有效期内使用，在测试前后均用声校准器对其进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差小于 0.5dB。

## 9 验收监测结果及评价

### 9.1 生产工况

验收监测期间，根据蚌埠伊诺华轮胎有限公司提供的生产日报表，2018年3月12日生产自行车内胎 8.98 万套、摩托车内胎 3.76 万套、自行车外胎 11.45 万套、摩托车外胎 1.59 万套、13日生产自行车内胎 8.78 万套、摩托车内胎 3.68 万套、自行车外胎 11.19 万套、摩托车外胎 1.56 万套，按生产报表折算达到设计产能的 86%，符合验收监测对工况不少于设计负荷 75%条件要求。

### 9.2. 噪声监测结果

表 11 噪声监测结果 单位：Leq(dB(A))

测量点位 测量时间	2018.3.12		2018.3.13		执行标准	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
一厂界北 1#	59.1	52.3	60.2	50.5	65	55
一厂界东 2#	59.5	50.8	59.9	50.5		
一厂界南 3#	61.7	50.1	61.6	51.7		
一厂界西 4#	60.6	50.1	60.6	50.3		

表 12 噪声监测结果 单位：Leq(dB(A))

测量点位 测量时间	2018.3.12		2018.3.13		执行标准	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
二厂界北 1#	62.1	51.8	61.9	52.2	65	55
二厂界东 2#	60.5	50.7	60.7	51.1		
二厂界南 3#	59.6	49.1	59.2	50.0		
二厂界西 4#	58.9	49.9	59.5	49.7		

表 13 噪声监测结果 单位：Leq(dB(A))

测量点位 测量时间	2018.3.12		2018.3.13		执行标准	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
三厂界北 1#	58.2	49.6	59.6	49.7	65	55
三厂界东 2#	59.5	50.5	60.1	51.0		
三厂界南 3#	60.9	51.5	61.7	51.9		
三厂界西 4#	59.8	50.0	60.3	50.0		



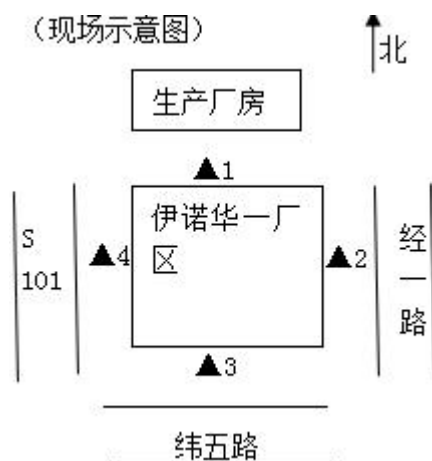


图 6 蚌埠伊诺华轮胎有限公司一厂噪声监测示意图

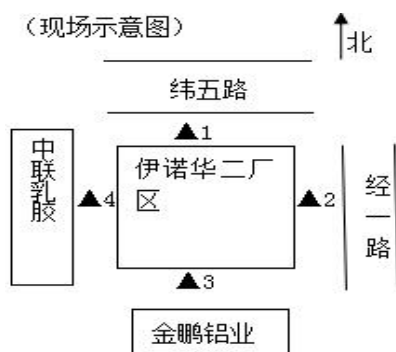


图 7 蚌埠伊诺华轮胎有限公司二厂噪声监测示意图

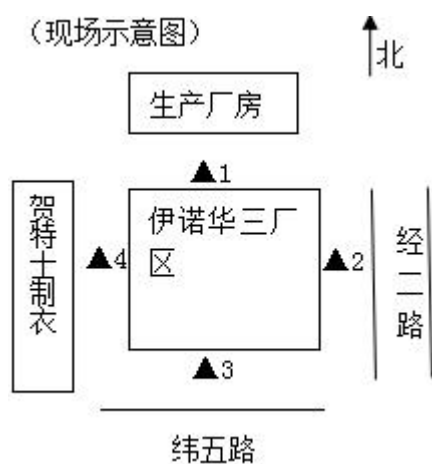


图 8 蚌埠伊诺华轮胎有限公司三厂噪声监测示意图

根据检测结果，企业一厂区厂界昼间噪声最大值分别为 61.7dB(A)、61.6dB(A)，厂界夜间噪声最大值分别为 52.3dB(A)、51.7dB(A)，厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

根据检测结果，企业二厂区厂界昼间噪声最大值分别为 62.1dB(A)、61.9dB(A)，厂界夜间噪声最大值分别为 51.8dB(A)、52.2dB(A)，厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

根据检测结果，企业三厂区厂界昼间噪声最大值分别为 60.9dB(A)、61.7dB(A)，厂界夜间噪声最大值分别为 51.5dB(A)、51.9dB(A)，厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

### 9.3 固体废物处置

项目产生的生活垃圾委托环卫部门定期清运；生产车间产的废胶料回收，外售至橡胶再生厂；废钢丝、废帘布、废包装材料物资回收部门回收利用；炼胶车间的袋式除尘器收集的粉尘收集回用于炼胶工序。锅炉炉渣、锅炉除尘器收集的烟尘，由固镇县勇成再生资源有限公司回收，已签订回收协议；废机油（HW08）属于危险废物，企业已设置危险废物暂存间，已设置标识，建立了处置台账，并与蚌埠市润诚润滑油科技有限公司签订处置合同。

## 10 环境管理检查

### 10.1 履行环评法情况

2016年11月，蚌埠伊诺华轮胎有限公司委托沈阳绿恒环境咨询有限公司编制完成了《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产4500万套各类车胎项目环境影响报告书》。2017年2月27日，固镇县环境保护局以“固环函[2017]12号”对环境影响报告书予以批复。该项目环评文件，批复等手续完备，资料齐全。全面认真履行环评法，符合项目建设环境管理程序要求。

### 10.2 “三同时”执行情况

该项目根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》、《中华人民共和国环境影响评价法》的规定，编制了环境影响评价报告表，环保设施按照环境影响评价的技术要求，进行了设计和施工，基本做到了环保设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，并及时进行验收监测。

### 10.3 环境管理机构

蚌埠伊诺华轮胎有限公司实行总经理领导，分管副总负责的企业环境管理模式。公司设有专门人员负责环保设施管理。

### 10.4 卫生防护距离落实情况

本项目300米卫生防护距离范围内未新建学校、医院等环境敏感建筑。

### 10.5 环评及批复内容及实际建设情况比较

表14 环评及批复内容与实际建设情况对照表

环评及批复内容（摘要）	实际建设情况	备注
<p>原则同意《报告书》结论。年产4500万套各类车胎项目位于固镇经济开发区，在现有年产800万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目的基础上进行扩建，新增产能3700万套/年，建设方案为对现有一分厂、二分厂依托现有厂房增加生产能力，在开发区纬五路和经二路交口的西北角新建三分厂，其中设置密炼车间、大胎车间和模具车间，另外新建1台25t/h燃煤锅炉及部分原料库、成品库等。根据《报告书》和技术评估意见，该项目符合国家产业政策和固镇县经济开发区总体规划。</p>	<p>项目位于固镇经济开发区，在现有年产800万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目的基础上进行扩建，新增产能3700万套/年，建设方案为对现有一分厂、二分厂依托现有厂房增加生产能力，在开发区纬五路和经二路交口的西北角新建三分厂，其中设置密炼车间、大胎车间和模具车间，另外新建1台25t/h燃煤锅炉及部分原料库、成品库等。</p>	

环评及批复内容（摘要）	实际建设情况	备注
<p>选用低噪声设备，合理布局，采取有效的减振、隔声措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。</p>	<p>项目生产设备切割机、剪板机、卷板机、电焊机、车床、冲床、铣床已选用低噪声设备，并采取消音、隔音、减振等措施进行噪声治理。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。</p>	
<p>固体废物污染防治：加强固体废物环境管理，规范设置各类固体废物暂存设施，按照《报告书》分类收集处理。</p>	<p>项目产生的生活垃圾委托环卫部门定期清运；生产车间产的废胶料回收，外售至橡胶再生厂；废钢丝、废帘布、废包装材料物资回收部门回收利用；炼胶车间的袋式除尘器收集的粉尘收集回用于炼胶工序。锅炉炉渣、锅炉除尘器收集的烟尘，由固镇县勇成再生资源有限公司回收，已签订回收协议；废机油（HW08）属于危险废物，企业已设置危险废物暂存间，已设置标识，建立了处置台账，并与蚌埠市润诚润滑油科技有限公司签订处置合同。</p>	
<p>卫生防护距离为300米，卫生防护距离内不得新建学校医院、居民住宅等环境敏感建筑物。</p>	<p>本项目300米卫生防护距离范围内未新建学校、医院等环境敏感建筑。</p>	

## 11 结论和建议

### 11.1 结论

2016年11月，蚌埠伊诺华轮胎有限公司委托沈阳绿恒环境咨询有限公司编制完成了《蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产4500万套各类车胎项目环境影响报告书》。2017年2月27日，固镇县环境保护局以“固环函[2017]12号”对环境影响报告书予以批复。该项目环评文件，批复等手续完备，资料齐全。全面认真履行环评法，符合项目建设环境管理程序要求。

我公司在符合验收监测工况条件下对该项目进行环境保护验收监测工作，据验收监测评价结果，做出如下结论：

#### 11.1.3 噪声监测

根据检测结果，企业一厂区厂界昼间噪声最大值分别为61.7dB(A)、61.6dB(A)，厂界夜间噪声最大值分别为52.3dB(A)、51.7dB(A)，厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

根据检测结果，企业二厂区厂界昼间噪声最大值分别为62.1dB(A)、61.9dB(A)，厂界夜间噪声最大值分别为51.8dB(A)、52.2dB(A)，厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

根据检测结果，企业三厂区厂界昼间噪声最大值分别为60.9dB(A)、61.7dB(A)，厂界夜间噪声最大值分别为51.5dB(A)、51.9dB(A)，厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

#### 11.1.4 固体废物处置

项目产生的生活垃圾委托环卫部门定期清运；生产车间产的废胶料回收，外售至橡胶再生厂；废钢丝、废帘布、废包装材料物资回收部门回收利用；炼胶车间的袋式除尘器收集的粉尘收集回用于炼胶工序。锅炉炉渣、锅炉除尘器收集的烟尘，由固镇县勇成再生资源有限公司回收，已签订回收协议；废机油(HW08)属于危险废物，企业已设置危险废物暂存间，已设置标识，建立了处置台账，并与蚌埠市润诚润滑油科技有限公司签订处置合同。

### 11.2 建议

- (1) 加强固体废物的环境管理；

## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

编号：

验收类别：报告书

审批经办人：

建设项目名称		年产4500万套各类车胎项目			建设地点		安徽省固镇县经济开发区蚌埠伊诺华轮胎有限公司厂区内				
建设单位		蚌埠伊诺华轮胎有限公司		邮政编		233000		电话		13905524617	
行业类别		C2911轮胎制造		项目性质		扩建					
设计生产能力		新增产能至年产各类车胎4500万套，新增了3700万套/年				建设项目开工日期		2017年06月			
实际生产能力		新增产能至年产各类车胎4500万套，新增了3700万套/年				投入试运行日期		2017年10月			
报告书(表)审批部门		固镇县环境保护局			文号		固环函[2017]12号		时间		2017年2月27日
初步设计审批部门					文号				时间		
控制区		否		环保验收审批部门		固镇县环境保护局		文号		时间	
报告书(表)编制单位		沈阳绿恒环境咨询有限公司			投资总概算		48800万元				
环保设施设计单位		安徽思图环保科技有限公司			环保投资总概算		235万元		比例		0.48%
环保设施施工单位		安徽思图环保科技有限公司			实际总投资		48800万元				
环保设施监测单位		安徽天晟环保科技有限公司			环保投资总概算		235万元		比例		0.48%
废水治理		废气治理		噪声治理		固废治理		绿化及生态		其它	
5万元		159万元		9万元		5万元		5万元		52万元	
新增废水处理设施能力		m <sup>3</sup> /d		新增废气处理设施能力				年平均工作时数		7200h/a	
污 染 控 制 指 标											
控制项目	原有排放量(1)	新建部分产生量(2)	新建部分处理削减量(3)	以新带老削减量(4)	排放增减量(5)	排放总量(6)	允许排放量(7)	区域削减量(8)	处理前浓度(9)	实际排放浓度(10)	允许排放浓度(11)
废水											
CODcr											
NH <sub>3</sub> -N											
石油类											
废气											
粉尘											
烟尘											
SO <sub>2</sub>											
NO <sub>x</sub>											
固废		0.6578	0.6578			0					

单位：废气量：×10<sup>4</sup>m<sup>3</sup>/a；废水、固废量：万t/a；其他项目均为t/a；废水中污染物浓度：mg/l；废气中污染物浓度：mg/m<sup>3</sup>。注：此表由监测站或调查单位填写，附在监测或调查报告最后一页。此表最后一格为该项目的特征污染物。其中：(5) = (2) - (3) - (4) (6) = (2) - (3) + (1) - (4)

**附件：**

- (1) 蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目委托监测验收的委托书；
- (2) 《关于蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响报告书的批复的函》，固环字【2008】223 号，固镇县环境保护局，2009. 11. 19；
- (3) 《关于蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响评价变更补充报告批复的函》，固镇县环境保护局，固环字【2010】68 号，2010. 10. 27；
- (4) 《关于蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境影响变更报告批复函》，固环字【2013】78 号，固镇县环境保护局，2013. 10. 28；
- (5) 《关于蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 800 万套机动车内外胎和非机动车内外胎项目环境保护验收的意见》固镇县环境保护局文件，固环验字【2015】10 号，（2015. 5. 29）；
- (6) 《关于确认蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目环境影响评价执行标准的函》固镇县环境保护局，（2016. 9. 18）
- (7) 固镇县环境保护局，《关于蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目环境影响报告书批复的函》，固环函[2017]12 号，2017 年 2 月 27 日；
- (8) 蚌埠伊诺华轮胎有限公司生产日报表；
- (9) 蚌埠伊诺华轮胎有限公司环境应急预案备案文；
- (10) 蚌埠伊诺华轮胎有限公司年产 4500 万套各类车胎项目《检测报告》；
- (11) 废机油油处置协议；
- (12) 煤渣收购协议；
- (13) 排污许可证。